



MACHINES D'USINAGE ET DE FORMAGE DU MÉTAL

janvier-mars 2019

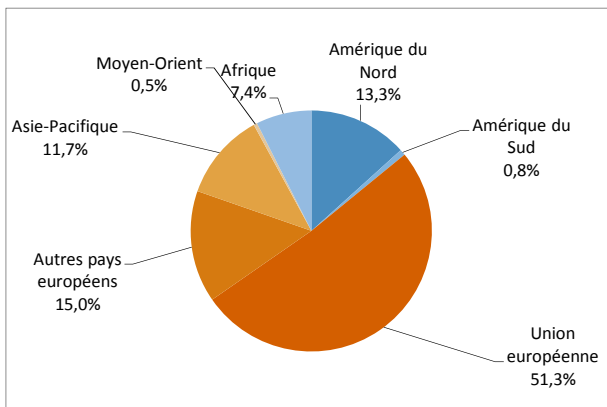
Echanges de produits par zones économiques (en milliers d'euros courants)

| Zones | EXPORTATIONS | | | parts | | IMPORTATIONS | | | parts | | balance commerciale | |
|-----------------------|----------------|----------------|-------------|--------------|--------------|----------------|----------------|------------|--------------|--------------|---------------------|----------------|
| | 03 mois 2018 | 03 mois 2019 | Δ en % | 03 mois 2018 | 03 mois 2019 | 03 mois 2018 | 03 mois 2019 | Δ en % | 03 mois 2018 | 03 mois 2019 | 03 mois 2018 | 03 mois 2019 |
| Amérique du Nord | 10 694 | 17 199 | +61% | 9,4% | 13,3% | 6 168 | 6 567 | +6% | 3,3% | 3,3% | +4 526 | +10 632 |
| Amérique du Sud | 1 306 | 968 | -26% | 1,1% | 0,8% | 150 | 100 | -33% | 0,1% | 0,1% | +1 156 | +868 |
| Union européenne | 67 937 | 66 148 | -3% | 59,7% | 51,3% | 73 759 | 74 741 | +1% | 39,1% | 37,6% | -5 822 | -8 594 |
| Autres pays européens | 10 866 | 19 385 | +78% | 9,5% | 15,0% | 28 700 | 25 621 | -11% | 15,2% | 12,9% | -17 834 | -6 236 |
| Asie-Pacifique | 11 418 | 15 114 | +32% | 10,0% | 11,7% | 79 865 | 91 737 | +15% | 42,3% | 46,1% | -68 447 | -76 622 |
| Moyen-Orient | 2 721 | 610 | -78% | 2,4% | 0,5% | 76 | 77 | +1% | 0,0% | 0,0% | +2 645 | +533 |
| Afrique | 8 937 | 9 607 | +7% | 7,8% | 7,4% | 101 | 53 | -47% | 0,1% | 0,0% | +8 836 | +9 554 |
| TOTAL | 113 880 | 129 032 | +13% | 100% | 100% | 188 819 | 198 896 | +5% | 100% | 100% | -74 940 | -69 864 |

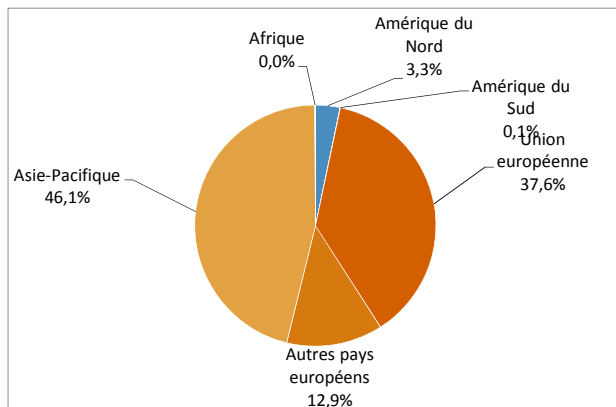
Source of Data: Direction Nationale des Statistiques du Commerce Extérieur – DNSCE

03 mois 2019 - Répartition géographique des...

...EXPORTATIONS



...IMPORTATIONS



* Machines d'usinage : machines par électroérosion (fil et enfonçage), machines par ultra sons, machines opérant par laser, machines pour découpe jet d'eau, machines par découpe plasma, oxycoupage, machines de gravage, centres d'usinage horizontaux et verticaux, machines à poste fixe, machines à stations multiples, centres de tournage, tours verticaux et horizontaux, machines à percer, fraiseuses, rectifieuses, aléseuses, machines à fileter ou à tarauder, machines à affuter, à glacer ou à roder, machines à tailler les engrenages *machines de formage : presses mécaniques, presses hydrauliques, presses à portique, poinçonneuses, cisailleuses, y c les machines combinées, machines à fils, cintreuses, rouleuses, plieuses, planeuses, machines à étier les barres, parties & accessoires de machines



MACHINES D'USINAGE ET DE FORMAGE DU MÉTAL

janvier-mars 2019

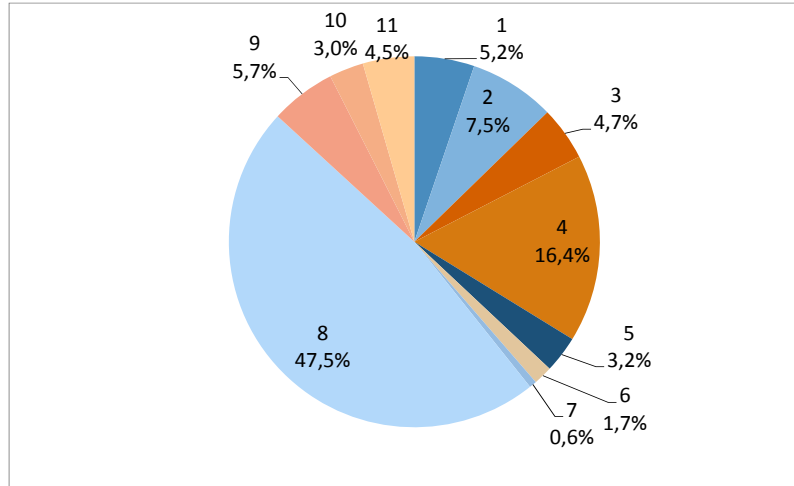
Echanges pour les principales catégories de machines (en milliers d'euros courants)

| Principales catégories de machines | EXPORTATIONS | | | parts | | IMPORTATIONS | | | parts | | balance commerciale | |
|--|---------------|---------------|------------|--------------|--------------|----------------|----------------|-------------|--------------|--------------|---------------------|-----------------|
| | 03 mois 2018 | 03 mois 2019 | Δ en % | 03 mois 2018 | 03 mois 2019 | 03 mois 2018 | 03 mois 2019 | Δ en % | 03 mois 2018 | 03 mois 2019 | 03 mois 2018 | 03 mois 2019 |
| 1 Machines EDM, Laser, jet d'eau, plasma, photons | 4 231 | 4 987 | +18% | 4,4% | 5,2% | 10 232 | 25 924 | +153% | 5,6% | 11,5% | -6 001 | -20 936 |
| 2 Centres d'usinage | 15 333 | 7 145 | -53% | 16,1% | 7,5% | 54 763 | 58 333 | +7% | 29,9% | 25,9% | -39 430 | -51 188 |
| 3 Machines à stations multiples, et postes fixes | 3 855 | 4 483 | +16% | 4,0% | 4,7% | 3 952 | 642 | -84% | 2,2% | 0,3% | -97 | +3 841 |
| 4 Tours et centres de tournage | 13 931 | 15 624 | +12% | 14,6% | 16,4% | 59 943 | 72 625 | +21% | 32,7% | 32,3% | -46 012 | -57 001 |
| 5 Machines à aléser, à fraiser, aléseuses fraiseuses | 5 814 | 3 058 | -47% | 6,1% | 3,2% | 13 221 | 11 102 | -16% | 7,2% | 4,9% | -7 407 | -8 044 |
| 6 Rectifieuses | 808 | 1 575 | +95% | 0,8% | 1,7% | 2 152 | 1 129 | -48% | 1,2% | 0,5% | -1 344 | +446 |
| 7 Machines à tailler ou finir les engrenages | 2 931 | 615 | -79% | 3,1% | 0,6% | 3 504 | 1 475 | -58% | 1,9% | 0,7% | -572 | -861 |
| 8 Presses A Rouler, Cintrer, Plier, Dresser Ou Planer | 30 284 | 45 335 | +50% | 31,8% | 47,5% | 20 562 | 20 692 | +1% | 11,2% | 9,2% | +9 722 | +24 642 |
| 9 Presses à Cisailier | 8 461 | 5 447 | -36% | 8,9% | 5,7% | 3 030 | 5 527 | +82% | 1,7% | 2,5% | +5 431 | -80 |
| 10 Presses à Poinçonner Ou A Gruger yc Combinees poinçonneuses cisailles | 4 556 | 2 858 | -37% | 4,8% | 3,0% | 4 933 | 5 952 | +21% | 2,7% | 2,6% | -377 | -3 094 |
| 11 Autres presses | 5 042 | 4 281 | -15% | 5,3% | 4,5% | 6 846 | 21 483 | +214% | 3,7% | 9,6% | -1 803 | -17 202 |
| TOTAL | 95 248 | 95 407 | +0% | 100% | 100% | 183 139 | 224 884 | +23% | 100% | 100% | -87 891 | -129 477 |
| TOTAL USINAGE | 42 673 | 32 500 | -24% | | | 137 536 | 145 306 | +6% | | | | |
| TOTAL FORMAGE | 48 343 | 57 921 | +20% | | | 35 371 | 53 655 | +52% | | | | |

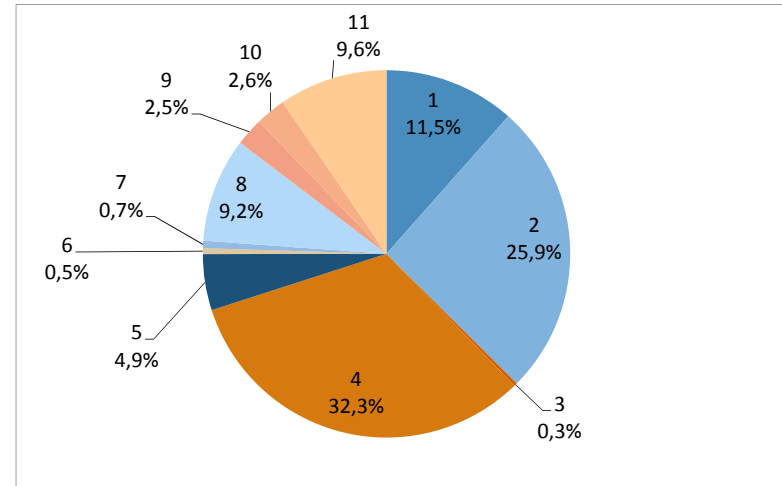
NB : S'agissant des principales catégories, le total ci-dessus ne correspond pas aux totaux des documents précédents

03 mois 2019 - Répartition des principales catégories...

...EXPORTATIONS



...IMPORTATIONS



Source of Data: Direction Nationale des Statistiques du Commerce Extérieur – DNSCE



MACHINES D'USINAGE ET DE FORMAGE DU MÉTAL

année 2018

Echanges détaillés par produits (en milliers d'euros courants)

| produits | EXPORTATIONS | | | Part/total | | IMPORTATIONS | | | Part/total | |
|---|--------------|--------------|--------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------|--------------|--------------|
| | 03 mois 2018 | 03 mois 2019 | Δ en % | 03 mois 2018 | 03 mois 2019 | 03 mois 2018 | 03 mois 2019 | Δ en % | 03 mois 2018 | 03 mois 2019 |
| 84561110 Machines-outils travaillant par enlèvement de toute matière, opérant par laser, des types utilisés exclusivement ou principalement pour la fabrication de circuits imprimés, d'assemblages de circuits imprimés, de parties d'appareils de la position 851 | 70 | 99 | +41% | 0,1% | 0,1% | 3 032 | 2 013 | -34% | 1,2% | 0,7% |
| 84561190 Machines-outils travaillant par enlèvement de toute matière, opérant par laser (à l'exclusion des machines pour le brasage et le soudage, même utilisées pour couper, des appareils pour essais de matières ainsi que des machines pour la fabrication de | 14 647 | 20 423 | +39% | 11,2% | 14,0% | 15 961 | 17 312 | +8% | 6,5% | 6,2% |
| 84561290 Machines-outils travaillant par enlèvement de toute matière, opérant par faisceau de lumière ou de photons, autres que celles opérant par laser (à l'exclusion des machines pour le brasage et le soudage, même utilisées pour couper, des appareils pour | 267 | 9 | -97% | 0,2% | 0,0% | 118 | 170 | +45% | 0,0% | 0,1% |
| 84562000 Machines-outils travaillant par enlèvement de toute matière, opérant par ultrasons (sauf machines de nettoyage à ultrasons et sauf appareils pour essais de matières) | 885 | 570 | -36% | 0,7% | 0,4% | 702 | 462 | -34% | 0,3% | 0,2% |
| 84563011 Machines-outils travaillant par enlèvement de toute matière, opérant par électro-érosion par fil, à commande numérique | 223 | 281 | +26% | 0,2% | 0,2% | 4 036 | 3 558 | -12% | 1,6% | 1,3% |
| 84563019 Machines-outils travaillant par enlèvement de toute matière, opérant par électro-érosion, à commande numérique (à l'excl. des machines opérant par électro-érosion par fil) | 851 | 521 | -39% | 0,7% | 0,4% | 1 380 | 1 299 | -6% | 0,6% | 0,5% |
| 84563090 Machines-outils travaillant par enlèvement de toute matière, opérant par électro-érosion (à l'excl. des machines à commande numérique) | 72 | 99 | +39% | 0,1% | 0,1% | 431 | 379 | -12% | 0,2% | 0,1% |
| 84564000 Machines-outils travaillant par enlèvement de toute matière, opérant par jet de plasma | 177 | 245 | +38% | 0,1% | 0,2% | 784 | 508 | -35% | 0,3% | 0,2% |
| 84565000 Machines à découper par jet d'eau | 311 | 508 | +63% | 0,2% | 0,3% | 1 180 | 794 | -33% | 0,5% | 0,3% |
| 84569000 Machines-outils travaillant par enlèvement de toute matière, opérant par procédés électrochimiques, par faisceaux d'électrons ou par faisceaux ioniques (à l'exclusion des machines pour le brasage et le soudage, des appareils pour essais de matières a | 2 131 | 3 417 | +60% | 1,6% | 2,3% | 651 | 901 | +38% | 0,3% | 0,3% |
| 84571010 Centres d'usinage pour le travail des métaux, horizontaux | 5 405 | 1 150 | -79% | 4,1% | 0,8% | 19 876 | 20 342 | +2% | 8,1% | 7,3% |
| 84571090 Centres d'usinage pour le travail des métaux (à l'excl. des centres d'usinage horizontaux) | 9 928 | 5 995 | -40% | 7,6% | 4,1% | 34 888 | 37 991 | +9% | 14,2% | 13,6% |
| 84572000 Machines à poste fixe pour le travail des métaux | 27 | 39 | +46% | 0,0% | 0,0% | 901 | 484 | -46% | 0,4% | 0,2% |
| 84573010 Machines à stations multiples, pour le travail des métaux, à commande numérique | 3 589 | 416 | -88% | 2,8% | 0,3% | 2 472 | 143 | -94% | 1,0% | 0,1% |
| 84573090 Machines à stations multiples, pour le travail des métaux (à l'excl. des machines à commande numérique) | 239 | 4 028 | +1584% | 0,2% | 2,8% | 579 | 15 | -97% | 0,2% | 0,0% |
| 84581120 Centres de tournage, horizontaux, travaillant par enlèvement de métal, à commande numérique | 7 284 | 3 805 | -48% | 5,6% | 2,6% | 20 799 | 29 188 | +40% | 8,5% | 10,4% |
| 84581141 Tours horizontaux automatiques, travaillant par enlèvement de métal, à commande numérique, monobroche | 2 588 | 4 176 | +61% | 2,0% | 2,9% | 14 727 | 12 104 | -18% | 6,0% | 4,3% |
| 84581149 Tours horizontaux automatiques, travaillant par enlèvement de métal, à commande numérique, multibroches | 1 363 | 667 | -51% | 1,0% | 0,5% | 10 129 | 17 266 | +70% | 4,1% | 6,2% |
| 84581180 Tours horizontaux, travaillant par enlèvement de métal, à commande numérique (à l'excl. des centres de tournage et des tours automatiques) | 1 036 | 1 338 | +29% | 0,8% | 0,9% | 8 393 | 4 496 | -46% | 3,4% | 1,6% |
| 84581900 Tours horizontaux, y.c. les centres de tournage, travaillant par enlèvement de métal (autres qu'à commande numérique) | 1 058 | 1 256 | +19% | 0,8% | 0,9% | 918 | 1 593 | +74% | 0,4% | 0,6% |
| 84589120 Centres de tournage, travaillant par enlèvement de métal, à commande numérique (à l'excl. des centres de tournage horizontaux) | 119 | 5 | -96% | 0,1% | 0,0% | 1 810 | 6 485 | +258% | 0,7% | 2,3% |
| 84589180 Tours travaillant par enlèvement de métal, à commande numérique (à l'excl. des tours horizontaux et des centres de tournage) | 87 | 4 110 | +4649% | 0,1% | 2,8% | 2 788 | 1 165 | -58% | 1,1% | 0,4% |
| 84589900 Tours, y.c. les centres de tournage, travaillant par enlèvement de métal (à l'excl. des tours horizontaux et des tours à commande numérique) | 397 | 268 | -32% | 0,3% | 0,2% | 380 | 327 | -14% | 0,2% | 0,1% |
| 84591000 Unités d'usinage à glissières, à percer, aléser, fraiser, fileter ou tarauder les métaux par enlèvement de matière | 400 | 174 | -56% | 0,3% | 0,1% | 1 593 | 3 148 | +98% | 0,7% | 1,1% |
| 84592100 Machines à percer, pour le travail des métaux, à commande numérique (à l'excl. des unités d'usinage à glissières) | 4 385 | 3 562 | -19% | 3,4% | 2,4% | 1 761 | 1 573 | -11% | 0,7% | 0,6% |
| 84592900 Machines à percer, pour le travail des métaux (à l'excl. des machines à commande numérique, des unités d'usinage à glissières et des machines mues à la main) | 528 | 516 | -2% | 0,4% | 0,4% | 7 376 | 9 528 | +29% | 3,0% | 3,4% |
| 84593100 Aléseuses-fraiseuses combinées pour métaux, opérant par enlèvement de matières, à commande numérique (sauf unités d'usinage à glissières) | 519 | 684 | +32% | 0,4% | 0,5% | 1 934 | 1 936 | +0% | 0,8% | 0,7% |
| 84593900 Aléseuses-fraiseuses combinées pour métaux, opérant par enlèvement de matières (autres qu'à commande numérique et sauf unités d'usinage à glissières) | 294 | 101 | -66% | 0,2% | 0,1% | 286 | 241 | -16% | 0,1% | 0,1% |
| 84594100 Machines à aléser les métaux, à commande numérique (à l'exclusion des unités d'usinage à glissières et des aléseuses-fraiseuses) | 5 | 0 | -100% | 0,0% | 0,0% | 18 | 0 | -100% | 0,0% | 0,0% |
| 84594900 Machines à aléser les métaux, autres qu'à commande numérique (à l'exclusion des unités d'usinage à glissières et des aléseuses-fraiseuses) | 66 | 162 | +145% | 0,1% | 0,1% | 104 | 43 | -59% | 0,0% | 0,0% |
| 84595100 Machines à fraiser les métaux par enlèvement de matières, à console, à commande numérique | 53 | 1 142 | +2042% | 0,0% | 0,8% | 2 091 | 1 201 | -43% | 0,9% | 0,4% |
| 84595900 Machines à fraiser les métaux par enlèvement de matières, à console (autres qu'à commande numérique) | 152 | 232 | +52% | 0,1% | 0,2% | 32 | 19 | -40% | 0,0% | 0,0% |
| 84596110 Machines à fraiser les outils en métal, par enlèvement de matières, à commande numérique | 58 | 107 | +82% | 0,0% | 0,1% | 6 438 | 4 897 | -24% | 2,6% | 1,7% |
| 84596190 Machines à fraiser les métaux par enlèvement de matières, à commande numérique (à l'excl. des unités d'usinage à glissières, des aléseuses-fraiseuses combinées, des machines à fraiser à console, des machines à fraiser les outils en métal et des machi | 3 871 | 500 | -87% | 3,0% | 0,3% | 2 784 | 2 890 | +4% | 1,1% | 1,0% |
| 84596910 Machines à fraiser les outils en métal, par enlèvement de matières (autres qu'à commande numérique) | 228 | 10 | -96% | 0,2% | 0,0% | 284 | 178 | -37% | 0,1% | 0,1% |
| 84596990 Machines à fraiser les métaux par enlèvement de matières (sauf à commande numérique et autres qu'unités d'usinage à glissières aléseuses-fraiseuses combinées, machines à fraiser à console et machines à tailler les engrenages) | 594 | 986 | +66% | 0,5% | 0,7% | 802 | 597 | -26% | 0,3% | 0,2% |

| | | | | | | | | | | | |
|----------|--|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|------|------|
| 84597000 | Machines à fileter ou à tarauder les métaux par enlèvement de matières (sauf unités d'usinage à glissières) | 98 | 438 | +346% | 0,1% | 0,3% | 660 | 345 | -48% | 0,3% | 0,1% |
| 84601200 | Machines à rectifier les surfaces planes, à commande numérique, pour le finissage des métaux | 586 | 137 | -77% | 0,5% | 0,1% | 1 641 | 997 | -39% | 0,7% | 0,4% |
| 84601900 | Machines à rectifier les surfaces planes pour le travail des métaux (autres qu'à commande numérique) | 104 | 62 | -41% | 0,1% | 0,0% | 1 758 | 816 | -54% | 0,7% | 0,3% |
| 84602200 | Machines à rectifier sans centre, à commande numérique, pour le finissage des métaux (à l'exclusion des machines à finir les engrenages) | 161 | 310 | +92% | 0,1% | 0,2% | 1 346 | 75 | -94% | 0,5% | 0,0% |
| 84602300 | Machines à rectifier les surfaces cylindriques, à commande numérique, pour le finissage des métaux (à l'exclusion des machines à finir les engrenages et des machines sans centre) | 100 | 707 | +607% | 0,1% | 0,5% | 3 399 | 3 033 | -11% | 1,4% | 1,1% |
| 84602400 | Machines à rectifier, à commande numérique, pour le finissage des métaux (à l'exclusion des machines à rectifier les surfaces planes ou cylindriques et des machines à rectifier les engrenages) | 205 | 474 | +131% | 0,2% | 0,3% | 1 493 | 2 649 | +77% | 0,6% | 0,9% |
| 84602910 | Machines à rectifier, pour surfaces cylindriques, pour le travail des métaux, des carbures métalliques frittés ou des cermetts (à l'excl. des machines à commande numérique et des machines à finir les engrenages) | 56 | 259 | +363% | 0,0% | 0,2% | 39 | 30 | -23% | 0,0% | 0,0% |
| 84602990 | Machines à rectifier pour le travail des métaux (autres qu'à commande numérique, autres que pour surfaces planes ou cylindriques et sauf machines à finir les engrenages) | 0 | 516 | | 0,0% | 0,4% | 356 | 283 | -21% | 0,1% | 0,1% |
| 84603100 | Machines à affûter, pour le travail des métaux, à commande numérique | 260 | 549 | +111% | 0,2% | 0,4% | 1 593 | 1 872 | +18% | 0,6% | 0,7% |
| 84603900 | Machines à affûter, pour le travail des métaux (autres qu'à commande numérique) | 504 | 516 | +2% | 0,4% | 0,4% | 2 372 | 5 400 | +128% | 1,0% | 1,9% |
| 84604010 | Machines à glacer ou à roder, pour le travail des métaux, des carbures métalliques frittés ou des cermetts, à commande numérique (à l'excl. des machines à finir les engrenages) | 511 | 0 | -100% | 0,4% | 0,0% | 151 | 1 397 | +826% | 0,1% | 0,5% |
| 84604090 | Machines à glacer ou à roder, pour le travail des métaux, des carbures métalliques frittés ou des cermetts (à l'excl. des machines à commande numérique et des machines à finir les engrenages) | 207 | 135 | -35% | 0,2% | 0,1% | 70 | 110 | +56% | 0,0% | 0,0% |
| 84609000 | Machines à ébarber, polir ou à faire d'autres opérations de finissage, pour le travail des métaux ou des cermetts (à l'exclusion des machines à meuler, à affûter, à rectifier et à roder ainsi que des machines pour emploi à la main) | 5 913 | 7 046 | +19% | 4,5% | 4,8% | 1 549 | 2 799 | +81% | 0,6% | 1,0% |
| 84612000 | Étaux-limeurs et machines à mortaiser, pour le travail des métaux | 10 | 23 | +133% | 0,0% | 0,0% | 64 | 40 | -38% | 0,0% | 0,0% |
| 84613010 | Machines à brocher, pour le travail des métaux, des carbures métalliques frittés ou des cermetts, à commande numérique | 1 | 1 | -32% | 0,0% | 0,0% | 99 | 0 | -100% | 0,0% | 0,0% |
| 84613090 | Machines à brocher, pour le travail des métaux, des carbures métalliques frittés ou des cermetts (à l'excl. des machines à commande numérique) | 5 | 415 | +7534% | 0,0% | 0,3% | 147 | 1 079 | +632% | 0,1% | 0,4% |
| 84614011 | Machines à tailler les engrenages cylindriques, pour le travail des métaux, à commande numérique (à l'excl. des machines à raboter, étaux-limeurs, machines à mortaiser et machines à brocher) | 75 | 330 | +340% | 0,1% | 0,2% | 0 | 1 200 | | 0,0% | 0,4% |
| 84614019 | Machines à tailler les engrenages cylindriques, pour le travail des métaux et autres qu'à commande numérique (à l'excl. des machines à raboter, étaux-limeurs, machines à mortaiser et machines à brocher) | 2 645 | 106 | -96% | 2,0% | 0,1% | 2 557 | 17 | -99% | 1,0% | 0,0% |
| 84614039 | Machines à tailler les engrenages autres que cylindriques, pour le travail des métaux, autres qu'à commande numérique (à l'excl. des machines à raboter, étaux-limeurs, machines à mortaiser et machines à brocher) | 22 | 165 | +666% | 0,0% | 0,1% | 113 | 0 | -100% | 0,0% | 0,0% |
| 84614071 | Machines à finir les engrenages, dont le positionnement dans un des axes peut être réglé à au moins 0,01 mm près, à commande numérique, pour le travail des métaux | 185 | 13 | -93% | 0,1% | 0,0% | 479 | 59 | -88% | 0,2% | 0,0% |
| 84614079 | Machines à finir les engrenages, dont le positionnement dans un des axes peut être réglé à au moins 0,01 mm près, pour le travail des métaux (autres qu'à commande numérique) | 5 | 0 | -100% | 0,0% | 0,0% | 341 | 200 | -41% | 0,1% | 0,1% |
| 84614090 | Machines à finir les engrenages, pour le travail des métaux (autres qu'à positionnement dans un des axes pouvant être réglé à au moins 0,01 mm près) | 340 | 0 | -100% | 0,3% | 0,0% | 13 | 0 | -100% | 0,0% | 0,0% |
| 84615011 | Machines à scie circulaire, pour le travail des métaux (autres que l'outillage à main) | 145 | 531 | +265% | 0,1% | 0,4% | 1 937 | 2 547 | +31% | 0,8% | 0,9% |
| 84615019 | Machines à scier pour le travail des métaux (autres que l'outillage à main et autres que les machines à scie circulaire) | 233 | 1 749 | +652% | 0,2% | 1,2% | 3 093 | 4 956 | +60% | 1,3% | 1,8% |
| 84615090 | Machines à tronçonner, pour le travail des métaux (autres que l'outillage à main et autres que les machines à scier) | 1 433 | 1 345 | -6% | 1,1% | 0,9% | 1 269 | 499 | -61% | 0,5% | 0,2% |
| 84619000 | Machines à raboter et autres machines-outils travaillant par enlèvement de métal, n.d.a. | 766 | 700 | -9% | 0,6% | 0,5% | 889 | 564 | -36% | 0,4% | 0,2% |
| 84621010 | Machines (y.c. les presses), à forger ou à estamper, moutons, marteaux-pilons et martinets, pour le travail des métaux, à commande numérique | 2 096 | 3 935 | +88% | 1,6% | 2,7% | 540 | 2 870 | +432% | 0,2% | 1,0% |
| 84621090 | Machines (y.c. les presses), à forger ou à estamper, moutons, marteaux-pilons et martinets, pour le travail des métaux (autres qu'à commande numérique) | 985 | 899 | -9% | 0,8% | 0,6% | 2 914 | 3 330 | +14% | 1,2% | 1,2% |
| 84622110 | Machines (y.c. les presses), à rouler, cintrer, plier, dresser ou planer, à commande numérique, pour le travail des produits plats en métal | 16 513 | 28 846 | +75% | 12,7% | 19,7% | 12 949 | 12 399 | -4% | 5,3% | 4,4% |
| 84622180 | Machines (y.c. les presses), à rouler, cintrer, plier, dresser ou planer, à commande numérique, pour le travail des métaux (à l'excl. des machines pour la fabrication de dispositifs à semi-conducteur ou des circuits intégrés électroniques) | 7 911 | 10 220 | +29% | 6,1% | 7,0% | 3 995 | 4 379 | +10% | 1,6% | 1,6% |
| 84622910 | Machines (y.c. les presses), à rouler, cintrer, plier, dresser ou planer, pour le travail des produits plats en métal (autres qu'à commande numérique) | 2 006 | 3 005 | +50% | 1,5% | 2,1% | 951 | 1 184 | +24% | 0,4% | 0,4% |
| 84622991 | Machines (y.c. les presses), à rouler, cintrer, plier, dresser, ou planer, pour le travail des métaux, hydrauliques (autres que pour le travail des produits plats, autres qu'à commande numérique) | 252 | 187 | -26% | 0,2% | 0,1% | 1 139 | 1 015 | -11% | 0,5% | 0,4% |
| 84622998 | Machines (y.c. les presses), à rouler, cintrer, plier, dresser ou planer, pour le travail des métaux (sauf hydrauliques ou à commande numérique et à l'excl. des machines pour la fabrication de dispositifs à semi-conducteur ou des circuits intégrés él | 3 603 | 3 076 | -15% | 2,8% | 2,1% | 1 528 | 1 714 | +12% | 0,6% | 0,6% |
| 84623100 | Machines (y.c. les presses), à cisailer, pour le travail des métaux, à commande numérique (à l'excl. des machines combinées à poinçonner et à cisailer) | 1 458 | 381 | -74% | 1,1% | 0,3% | 1 186 | 476 | -60% | 0,5% | 0,2% |
| 84623910 | Machines à fraiser les outils en métal, par enlèvement de matières (autres qu'à commande numérique) | 227 | 548 | +141% | 0,2% | 0,4% | 199 | 212 | +7% | 0,1% | 0,1% |
| 84623991 | Machines (y.c. les presses), à cisailer, pour le travail des métaux, hydrauliques (autres que pour le travail des produits plats, autres qu'à commande numérique et autres que les machines combinées à poinçonner et à cisailer) | 637 | 4 404 | +591% | 0,5% | 3,0% | 1 344 | 4 546 | +238% | 0,5% | 1,6% |
| 84623999 | Machines (y.c. les presses), à cisailer, pour le travail des métaux (autres que les machines combinées à poinçonner et à cisailer, autres qu'hydrauliques, autres que pour le travail des produits plats et autres qu'à commande numérique) | 80 | 114 | +42% | 0,1% | 0,1% | 301 | 293 | -3% | 0,1% | 0,1% |
| 84624110 | Machines (y.c. les presses), à poinçonner ou à gruger, y.c. les machines combinées à poinçonner et à cisailer, à commande numérique, pour le travail des produits plats en métal | 2 557 | 1 933 | -24% | 2,0% | 1,3% | 4 557 | 3 424 | -25% | 1,9% | 1,2% |
| 84624190 | Machines (y.c. les presses), à poinçonner ou à gruger, y.c. les machines combinées à poinçonner et à cisailer, à commande numérique, pour le travail des métaux (autres que pour le travail des produits plats) | 1 863 | 314 | -83% | 1,4% | 0,2% | 179 | 409 | +128% | 0,1% | 0,1% |
| 84624910 | Machines (y.c. les presses), à poinçonner ou à gruger, y.c. les machines combinées à poinçonner et à cisailer, pour le travail des produits plats en métal (autres qu'à commande numérique) | 14 | 67 | +388% | 0,0% | 0,0% | 92 | 242 | +164% | 0,0% | 0,1% |
| 84624990 | Machines (y.c. les presses), à poinçonner ou à gruger, y.c. les machines combinées à poinçonner et à cisailer, pour le travail des métaux (autres que pour le travail des produits plats et autres qu'à commande numérique) | 122 | 543 | +345% | 0,1% | 0,4% | 105 | 1 877 | +1684% | 0,0% | 0,7% |
| 84629120 | Presses hydrauliques, à commande numérique, pour le travail des métaux (à l'excl. des presses à forger, à rouler, à cintrer, à dresser ou à planer) | 7 | 55 | +670% | 0,0% | 0,0% | 367 | 1 033 | +181% | 0,1% | 0,4% |
| 84629180 | Presses hydrauliques pour le travail des métaux (sauf à commande numérique et autres que presses à forger, à rouler, à cintrer, dresser ou planer) | 2 936 | 1 882 | -36% | 2,3% | 1,3% | 3 281 | 1 847 | -44% | 1,3% | 0,7% |
| 84629920 | Presses autres qu'hydrauliques, à commande numérique, pour le travail des métaux (à l'excl. des presses à forger, à rouler, à cintrer, dresser ou planer) | 908 | 548 | -40% | 0,7% | 0,4% | 1 319 | 17 425 | +1221% | 0,5% | 6,2% |

| | | | | | | | | | | | |
|----------|--|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|-------|------|------|
| 84629980 | Presses autres qu'hydrauliques, pour le travail des métaux (sauf à commande numérique et autres que presses à forger, à rouler, à cintrer, dresser ou planer) | 1 192 | 1 797 | +51% | 0,9% | 1,2% | 1 878 | 1 177 | -37% | 0,8% | 0,4% |
| 84631010 | Bancs à étirer les fils métalliques | 4 | 0 | -100% | 0,0% | 0,0% | 663 | 37 | -94% | 0,3% | 0,0% |
| 84631090 | Bancs à étirer les barres, tubes, profilés ou simil. en métal (sauf fils) | 250 | 23 | -91% | 0,2% | 0,0% | 489 | 2 | -100% | 0,2% | 0,0% |
| 84632000 | Machines pour le travail des métaux, pour exécuter un filetage extérieur ou intérieur par roulage ou laminage | 247 | 274 | +11% | 0,2% | 0,2% | 353 | 685 | +94% | 0,1% | 0,2% |
| 84633000 | Machines-outils pour le travail des métaux sous forme de fil sans enlèvement de matière (à l'excl. des machines à rouler les fils du n° 8461 et des machines pour emploi à la main) | 4 027 | 927 | -77% | 3,1% | 0,6% | 1 883 | 830 | -56% | 0,8% | 0,3% |
| 84639000 | Machines-outils pour le travail des métaux, des carbures métalliques frittés ou des cermets, sans enlèvement de matière (sauf machines à forger, à rouler, à cintrer, dresser ou planer- machines à cisailer, à poinçonner ou à gruger- presses- bancs à | 1 911 | 3 997 | +109% | 1,5% | 2,7% | 2 955 | 2 639 | -11% | 1,2% | 0,9% |

| | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|----------------|----------------|------------|-------------|-------------|----------------|----------------|------------|-------------|-------------|
| TOTAL | | 130 282 | 146 100 | 12% | 100% | 100% | 245 037 | 280 261 | 14% | 100% | 100% |
|--------------|--|----------------|----------------|------------|-------------|-------------|----------------|----------------|------------|-------------|-------------|

Source of Data: Direction Nationale des Statistiques du Commerce Extérieur – DNSCE

| | | | | | | | | | | |
|---------------------------|--------|--------|-----|-----|-----|---------|---------|-----|-----|-----|
| machines d'usinage total | 78 477 | 78 125 | 0% | 60% | 53% | 199 868 | 216 212 | 8% | 82% | 77% |
| machines de formage total | 51 804 | 67 975 | 31% | 40% | | 45 169 | 64 049 | 42% | | |